

Conveyor Belt Group

STAHLCORD®
Конвейерные ленты
для самых сложных
транспортных задач



Continental 
CONTITECH

КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ STAHLCORD® С ВЫСОКОЙ УСТОЙЧИВОСТЬЮ К ЗАГРУЗКЕ



ContiTech Conveyor Belt Group

ContiTech Conveyor Belt Group является лидером в области технологий и самым крупным производителем конвейерных лент в мире.

Мы предлагаем широкий ассортимент резиновых и резиноканевых конвейерных лент, предусмотренных для них сервисных материалов и специальных продуктов: для горнодобывающей и строительной промышленности, машиностроения, производства промышленного оборудования и многих других отраслей.

На заводе в Нортхайме, одном из самых современных производственных предприятий в мире, мы изготавливаем полный ассортимент изделий для любых задач конвейерной транспортировки.

Благодаря комплексному сервису мы помогаем дилерам, предприятиям-изготовителям и эксплуатирующим предприятиям.

Keep on running. Высококачественная технология конвейерных лент ContiTech обеспечивает надежную и рентабельную работу конвейерного оборудования без вреда для окружающей среды. Как на поверхности, так и под землей. Будучи системным поставщиком, мы оснащаем установки всем необходимым и предлагаем комплексный сервис: от монтажа до ввода в эксплуатацию. В любой точке мира.



Keep on running

Технические характеристики (ориентировочные значения)

Тип	Номинальная прочность	Диаметр троса	Шаг между тросами	Соединение ленты		Ширина ленты при 30° желоба мин. ³⁾	Диаметр приводных барабанов мин.	Относительное удлинение при 10% мин. разрывной силы	Вес каркаса ⁴⁾	Минимальная толщина обкладки
				Длина l_v ¹⁾	Число ступеней					
	Н/ММ	ММ	ММ	ММ		ММ	ММ	%	КГ/М ²	ММ
St 500	500	2,9	12,5	500	1	400	500	0,1 – 0,3	6,3	4
St 630	630	2,9	10	550	1					
St 800	800	3,6	12	600	1	500	630	0,1 – 0,3	8,2	4
St 1000	1000	4,9	12	600	1					
St 1120	1120	4,3	11	650	1					
St 1250	1250	4,8	14	650	1					
St 1400	1400	4,0	9	1000	2					
St 1600	1600	5,5	15	750	1					
St 1800	1800	5,5	13,5	1150	2	650	800	0,1 – 0,3	15,2	4
St 2000	2000	5,5	12	1150	2					
St 2250	2250	5,5	11	1150	2					
St 2500	2500	7,1	15	1350	2	800	1000	0,1 – 0,3	18,6	5
St 2800	2800	7,1	13,5	1450	2					
St 3150	3150	7,9	15	1650	2	800	1250	0,15 – 0,3	22,5	6
St 3500	3500	8,4	15	2350	3					
St 4000	4000	8,9	15	2650	3					
St 4500	4500	9,6	16	2800	3	1000	1400	0,15 – 0,3	30,9	7
St 5000	5000	10,7	17	4050	4	1000	1600	0,15 – 0,3	33,6	8
St 5400	5400	11,2	17	4450	4	1000	1600			
St 6300	6300	12,3	18	²⁾	²⁾	1200	1800	0,15 – 0,3	40,9	9
St 7100	7100	13,1	19	²⁾	²⁾	1200	2000			

* Другие типы (до St10000) по запросу

1) Со скосом: дополнительно 0,3 x ширина ленты. 2) Определяется в соответствии с требованиями.

3) С обычной толщиной обкладок. 4) Вес ленты: вес изделия складывается из суммы веса каркаса и произведения толщины обкладок (рабочая сторона + нерабочая сторона) и их плотности.

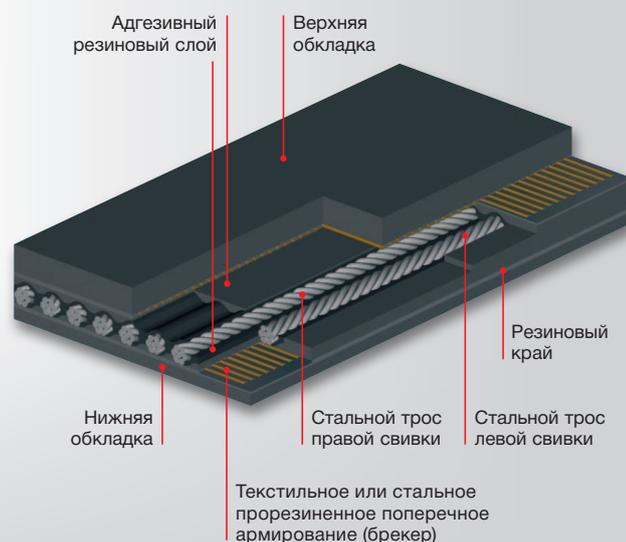
Конвейерные ленты STAHLCORD® имеют один слой, состоящий из высокопрочных стальных тросов, которые встроены в резину на одном уровне и находятся на одном расстоянии друг от друга.

Такая конструкция придает лентам высокую устойчивость к загрузке даже при транспортировке крупнокускового груза и большой высоте падения груза. Кроме того, конвейерные ленты STAHLCORD® характеризуются высокой способностью к образованию желоба.

Чтобы повысить устойчивость к загрузке, обкладки могут быть оснащены специальными брекерами. Резинотросовые конвейерные ленты CONTI-CROSS®, например, модель St 2000 Т/Г, с двух сторон имеют поперечные брекерные ткани, которые повышают прежде всего прочность на пробой, а также стойкость к продольным порезам.



Резинотросовая конвейерная лента



Свойства обкладок

Буквенное обозначение согласно DIN	Обозначение качества ContiTech	Пригодность / свойство	Доп. диапазон температур в °C				Прочность на разрыв ¹⁾ Н/мм ²	Удлинение при разрыве ¹⁾ %	Износ ¹⁾ мм ³	Плотность ¹⁾ кг/дм ³
			Постоянная нагрузка		Пиковая нагрузка					
			мин.	макс.	мин.	макс.				
W	AA	антиабразивные свойства	-40	+60	-50	+70	21	550	60	1,12
X, R	ATRB, X	общая транспортировочная техника (максимальные требования)	-50	+60	-55	+70	28	550	100	1,09
X	XLL	экономия энергии при транспортировке грузов на большие расстояния	-50	+60	-55	+70	22	450	100	1,10
X	TDVZ	прочность на разрез, для экстремальных механических нагрузок	-40	+60	-45	+70	28	600	100	1,14
Y	ContiExtra	общая транспортировочная техника	-30	+60	-35	+70	23	550	120	1,14
R	ContiClean*	при интенсивном загрязнении (грязеотталкивающее свойство при высокой влажности)	-50	+60	-55	+70	15	450	60	1,09
Y, K	FW ²⁾	на поверхности и под землей (огнестойкие и антистатические свойства)	-40	+60	-45	+70	23	500	100	1,19
V	V ²⁾	подземные горные выработки (затух.)	-5	+100	-10	+110	23	500	135	1,43
T	Vulkan T 150 Vulkan T 220	транспортировка горячих материалов	-30 -30	+130 +200	-40 -40	+150 +220	>20 >20	>400 >450	<130 <120	1,14 1,14
G	Oil GM	транспортировка при воздействии масел и смазок	-30	+60	-50	+90	>19	>550	<110	1,14

¹⁾ Статистические средние значения; надежные выводы о практическом применении, например, об износе или стойкости к порезам, невозможно сделать на основании только этих значений. ²⁾ На материалы, используемые при подземной разработке месторождений каменного угля, распространяются особые положения соответствующих горных ведомств.

Обкладки с оптимальными свойствами

Ассортимент STAHLCORD® включает в себя большое количество универсальных резиновых обкладок, которые можно оптимально использовать в соответствии с конкретными условиями применения и характеристики которых далеко выходят за рамки существующих стандартов. Их особые свойства являются результатом интенсивных научных исследований, в основе которых лежат ориентированные на практику методы и испытания в условиях применения конвейерных лент.

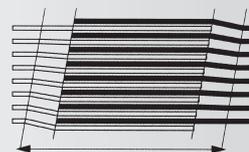
Соединения резиновых конвейерных лент

Резиновые конвейерные ленты соединяются поочередно расположенными стальными тросами методом горячей вулканизации. При обычном исполнении таких соединений теоретически не возникает потери прочности, так как все тросы одной стороны соединены с тросами другой стороны путем вулканизации резины. В зависимости от типа ленты (диаметра и шага троса) соединения могут быть 1-5-ступенчатыми.

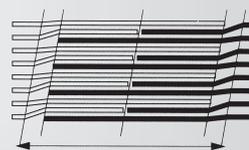


Технология соединений

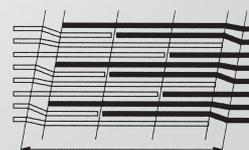
1-ступенч.



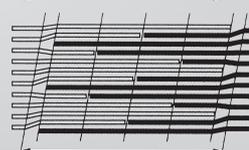
2-ступенч.

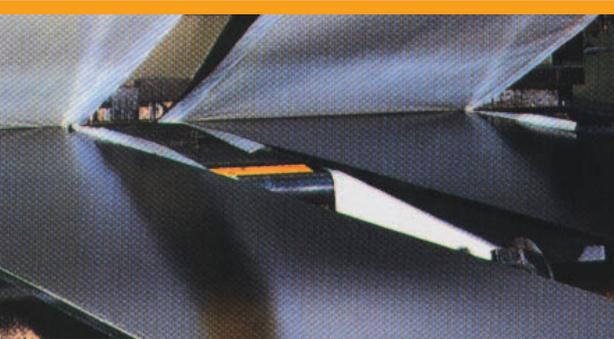


3-ступенч.



4-ступенч.





Воспроизводимое качество

Качество конвейерных лент STAHLCORD® является результатом создания современного производственного оборудования и применения ведущих технологий производства.

Все важные производственные параметры (предварительное натяжение тросов, давление прессы, температура, вязкость смеси и конструкция тросов) точно согласованы между собой.

Контролируемое на компьютере предварительное натяжение тросов по всей производственной длине и ширине ленты позволяет измерять и регулировать весь технологический процесс. В соответствии со строгими директивами качества поставщиков автомобильной промышленности в подразделении

ContiTech при производстве конвейерных лент реализуется обширная программа обеспечения качества, которая отвечает требованиям ISO 9001. Наряду со стандартными испытаниями проводится также проверка таких свойств, как степень проникновения резины в тросы, способность к образованию желоба и динамическая прочность соединения ленты.

Процессы испытаний реализуются в зависимости от требований заказчика и объекта испытаний, выходя за рамки стандартов, и по желанию могут быть документально отражены в сертификате.

Проверено при транспортировке грузов на большие расстояния в горных выработках под землей и открытым способом

ContiTech Conveyor Belt Group предлагает конвейерные ленты STAHLCORD® различной конструкции с широким ассортиментом обкладок. Благодаря большой разрывной силе стальных тросов они идеально подходят для транспортировки грузов на большие расстояния, а также для установок с большой высотой подъема грузов.

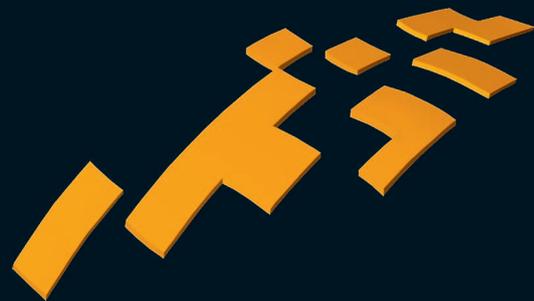


- ▶ Ширина до 6 400 мм
- ▶ Поперечное армирование (брекеры) из стали и ткани
- ▶ Все классы прочности
- ▶ Специальные смеси для резиновых обкладок
- ▶ Огнестойкое и антистатическое свойства резины
- ▶ Вес транспортировочного барабана с лентой до 60 тонн



Последовательное обеспечение качества согласно ISO 9001 является повседневной рабочей практикой

www.contitech.ru
www.contitech-online.com



Conveyor Belt Group

Market segment
Mining Europe

Contact
ContiTech Transportbandsysteme GmbH
D-37154 Northeim

Phone +49 3949 94969 23
lenta@cbg.contitech.de

Your local contact

- www.contitech.de/contactlocator

Официальный Представитель по Уральскому и Сибирскому ФО России, авторизированный партнер Continental ContiTech AG по всей территории России:

ООО "Enelex-Russland"

г. Москва, пр. Вернадского д. 37, корпус 2, офис 43 тел./факс (495) 648-10-35
[email: info@enelex.ru](mailto:info@enelex.ru)

г. Новокузнецк, пр. Урмакова 9а, оф. 222, тел. (3843) 539-005, (3843) 539-009
[email: sergey@conbelt.ru](mailto:sergey@conbelt.ru), vosipov@enelex.ru

Официальный Представитель на территории Республики Казахстан:

ТОО "Enelex-Kazakhstan"

Республика Казахстан, 100009, г. Караганда, пр. Н. Абдирова 3, оф. 705,
Тел./факс 8(7212) 42-55-02, 42-32-22, 42-51-89
[email: enelex@enelex.ru](mailto:enelex@enelex.ru)

Подразделение ContiTech

компании Continental

Corporation – это партнер

по развитию новых техно-

логий и поставщик высоко-

качественных функцио-

нальных узлов, компонентов

и систем для производите-

лей оборудования, исполь-

зуемого во многих отраслях

промышленности. С ноу-

хау компании в технологии

резинотехники и пластмасс,

ContiTech способствует

прогрессу промышленных

технологий для достижения

большой безопасности,

комфорта и экологии.